

GRUP DE COMBUSTIE OHA STANDARD



OHA 100-100

Grupul de combustie cu recircularea gazelor de ardere, brevetat de Systema SPA Italia, are rolul de a genera caldura prin intermediul unui arzator (gaz, GPL) si de a realiza circuitul continuu al fluidului caloportor (gaze de ardere) cu ajutorul unui ventilator dimensionat corespunzator traseului tubulaturii radiante. Tubulatura radianta este incalzita prin gazele de ardere, atingand, la suprafata exterioara, temperaturi intre 120-290 °C. De la aceasta temperatura, tubulatura radianta emite energia sub forma de unde electromagnetice in domeniul infrarosu, incalzind prin radiatie spatiul in care este montata. O parte din gazele de ardere sunt recirculate contribuind la economie de energie in functionarea sistemului de incalzire. Tubulatura radianta constituie un circuit etans, fiind in depresiune in raport cu spatiul incalzit, ceea ce confera siguranta maxima in exploatarea echipamentului. Grupul de combustie este echipat cu inverter care permite reglarea parametrilor arderii si scade consumul de energie electrica, crescand durata de viata a motorului exhaustorului.

Performante

Putere termica nominala	100 kW
Putere termica utila	94,4 kW
Randamentul arderii	91,9 %

Caracteristici

Consum metan G20 (15° C - 1013 mbar)	10,58 m³/h
Consum GPL G31 (15° C - 1013 mbar)	7,77 kg/h
Putere absorbită	1,1 kW
Greutate	230 kg
Tensiune alimentare	3/N/PE 50Hz 400V
Racord gaz	3/4"
Diametru tubulatura radianta	300 mm
Diametru cos fum	200 mm

Dimensiuni

L x l x h	1075x637x800 mm
-----------	-----------------