

GRUP DE COMBUSTIE OHA RHE (Modulant)



OHA 100-115

Grupul de combustie cu recircularea gazelor de ardere, brevetat de Systema SPA Italia, are rolul de a asigura cu rolul de a genera caldura prin intermediul unui arzator (gaz, GPL) si de a realiza circuitul continuu al fluidului caloportor (gaze de ardere) cu ajutorul unui ventilator dimensionat corespunzator traseului tubulaturii radiante. Grupul de combustie realizeaza modularea continua a puterii termice in functie de temperatura exterioara. Astfel scade consumul de energie electrica si creste durata de viata a motorului exhaustorului. Tubulatura radianta este incalzita prin gazele de ardere, atingand la suprafata exterioara, temperaturi intre 120-290°C. De la aceasta temperatura, tubulatura radianta emite energia sub forma de unde electromagnetice in domeniul infrarosu, incalzind prin radiatie spatiul in care este montata. O parte din gazele de ardere sunt recirculate contribuind la economie de energie in functionarea sistemului de incalzire. Tubulatura radianta constituie un circuit etans, fiind in depresiune in raport cu spatiul incalzit, ceea ce confera siguranta maxima in exploatarea echipamentului.

Performante

Putere termica nominala	Max	115 kW
	Min	100 kW
Putere termica utila	Max	108,2 kW
	Min	91,8 kW
Randamentul nominal al arderii		94,6 %

Caracteristici

Consum metan G20 (15° C - 1013 mbar)	Max	12,17 m ³ /h
	Min	10,58 m ³ /h
Consum GPL G31 (15° C - 1013 mbar)	Max	8,93 kg/h
	Min	7,77 kg/h
Putere absorbită ventilator centrifugal	Max	1,5 kW
	Min	0,935 kW
Greutate		230 kg
Tensiune alimentare		3/N/PE 50Hz 400V
Racord gaz		1 "
Diametru tubulatura radianta		300 mm
Diametru cos fum		200 mm

Dimensiuni

L x l x h	1292x1075x664 mm
-----------	------------------