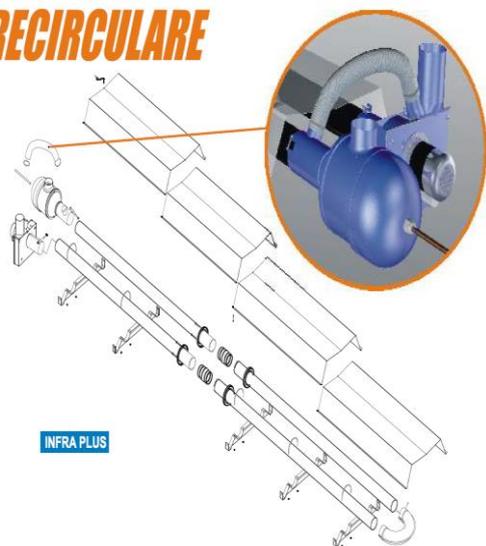


TUB RADIANT INFRA CU RECIRCULAREA GAZELOR DE ARDERE



RECIRCULARE



INFRA 9ES-R-45

Tubul radiant INFRA 9ES-R-45 este imbunatatit cu un sistem de recirculare a gazelor de ardere in ideea de a reduce emisiile de NOx in atmosfera, de a optimiza factorul radiant al schimbatorului de caldura si de a garanta marirea eficientei arderii pe circuitul gazelor de ardere.

Este alcatuit din urmatoarele:

- Arzator de tip Baf Plus aspirat cu preamestec partial aer-gaz (brevet Systema).
- Electroventilator – Exhaustor cu motor clasa H ventilat, cuzineta speciali autolubrificanti C3, alimentare electrica 230/50 Hz, IP44, 50/180 W, cu pale tratate cu vopseluri speciale impotriva condensului gazelor de ardere.
- Tubul emitor in forma de "U" este parcurs de gazele de ardere rezultate in urma arderii care se produce in interiorul camerei de ardere realizata din **INOX**. Suprafata exterioara se incalzeste si emite in mediul ambiant unde electromagnetice in domeniul infrarosu.
- Panoul reflectorizant din **INOX**, folosit pentru a directiona radiatia tubului emitor spre suprafata receptoare, este caracterizat de un coeficient mare de reflexie.

Performante

Putere termica nominala	45 kW
Randament minim-maxim	93,3 %

Caracteristici

Consum metan G20 (15° C-1013 mbar)	4,76 m ³ /h
Consum GPL G30 (15° C-1013 mbar)	3,55 kg/h
Consum GPL G30 (15° C-1013 mbar)	3,50 kg/h
Putere electrica maxima absorbita	0,18 kW
Greutate	141,5 Kg
Tensiune alimentare	230/50-60 V/Hz
Racord gaz	1/2 "
Diametru racord evacuare gaze arse	100 mm
Diametru racord admisie aer	100 mm

Dimensiuni

Lungime tub radiant	9 m
---------------------	-----

Accesorii

Panou de comanda ON/OFF (SLIM) cu controlul la 1, 2 sau 3 arzatoare.

Panou de comanda cu programare saptamanala INET cu controlul pana la 16 arzatoare.

Panou de comanda CE cu controlul la 1, 2 sau 3-4 arzatoare.

Terminale de evacuare/admisie aer

Sistem de sustinere la tavan sau perete