

GRUP DE COMBUSTIE OHA BABY



OHA 18

Grupul de combustie cu recircularea gazelor de ardere, brevetat de Systema SPA Italia, are rolul de a genera caldura prin intermediul unui arzator (gaz, GPL) si de a realiza circuitul continuu al fluidului caloportor (gaze de ardere) cu ajutorul unui ventilator dimensionat corespunzator traseului tubulaturii radiante. Tubulatura radianta este incalzita prin gazele de ardere, atingand, la suprafata exterioara, temperaturi intre 120-290 °C. De la aceasta temperatura tubulatura radianta emite energia sub forma de unde electromagnetice in domeniul infrarosu, incalzind prin radiatie spatiul in care este montata. O parte din gazele de ardere sunt recirculate contribuind la economie de energie in functionarea sistemului de incalzire. Tubulatura radianta constituie un circuit etans, fiind in depresiune in raport cu spatiul incalzit, ceea ce confera siguranta maxima in exploatarea echipamentului. Grupul de combustie este echipat cu inverter care permite reglarea parametrilor arderii si scade consumul de energie electrica, crescand durata de viata a motorului exhaustorului.

Performante

Putere termica nominala	54 kW
Randamentul arderii	94,2 %

Caracteristici

Consum metan G20 (15° C - 1013 mbar)	5,71 m ³ /h
Consum GPL G30 (15° C - 1013 mbar)	4,26 kg/h
Consum GPL G31 (15° C - 1013 mbar)	4,20 kg/h
Putere absorbită	0,57 kW
Greutate	170 kg
Tensiune alimentare	3/N/PE 50Hz 400V
Racord gaz	3/4 "
Diametru cos fum	120 mm
Diametru tubulatura radianta	180 mm
Lungime maxima a cosului de fum	3 m

Dimensiuni

L x l x h	979x516x501 mm
-----------	----------------